

MEKA®-PINTAKÄSITTELYT



KESTÄVYYTTÄ KAIKKIIN OLOSUHTEISIIN

TEEMME JATKUVAA TUOTEKEHITYSTÄ KESTÄVÄMPIEN JA VASTUULLISEMPIEN PINTAKÄSITTELYIDEN LÖYTÄMISEKSI SEKÄ TUOTTEIDEMME KORROOSIOKESTÄVYYDEN PARANTAMISEKSI.

MEILTÄ LÖYDÄT PINTAKÄSITTELYT KATTAVASTI KAIKKIIN ILMASTORASITUSLUOKKIIN.



**PINTAKÄSITTELY JA
KORROOSIOLUOKITUS**
Ilmastorasitusluokat C1-CX

Valitse oikea pinnoite

Korroosioluokan ja pintakäsittelyn huolellinen suunnittelu ja valinta on tärkeä osa järjestelmän käyttöä ja turvallisuuden varmistamista.

Ilmastorasitusluokka (C1-CX)

Asennuskohteen ilmastorasitusluokan selvittäminen auttaa valitsemaan tarkoituksenmukaisen materiaalin ja pintakäsittelyn kaapelitiejärjestelmään.

Eri ilmastorasitusluokkiin sopivia pinnoitteita ovat:

C1-C2

- Sähkösinkitys (EG)
- Kuumasinkitty teräs (PG)
- Maalipinnoitettu tuote (M ja B)

C3-C4

- Kastosinkitty tuote (HDG)
- XPG-pinnoitettu teräs (XPG)

C5-CX

- Haponkestävä teräs (HST)



Pintakäsittelymerkit

- M** Maalipinnoitettu valkoinen. Ilmastorasitusluokka C1-C2
- B** Maalipinnoitettu musta. Ilmastorasitusluokat C1-C2
- G** Maalipinnoitettu harmaa. Ilmastorasitusluokat C1-C2
- AD** Anodisoitu alumiini. Ilmastorasitusluokat C1-C2
- AL** Alumiini. Ilmastorasitusluokat C1-C2
- EG** Sähkösinkitty. Ilmastorasitusluokat C1-C2
- PG** Kuumasinkitty. Ilmastorasitusluokat C1-C2
- HDG** Kastosinkitty. Ilmastorasitusluokat C1-C4
- XPG** XPG-pinnoitettu. Ilmastorasitusluokat C1-C4
- HST** Haponkestävä. Ilmastorasitusluokat C1-CX

MEKA®-tuotteiden nimikkeessä on tuotteen pintakäsittelystä kertova lyhenne, esim. **MEK 70 S L=3000 M**.

Valaisinkisko MEK® 70 S

M **PG** ← Tuote saatavilla kyseisillä pinnoituksilla

SRNO	TUOTE x = varastotuote	Pintakäsittelyn tunnus	PAINO kg / kpl	L mm	S mm	PAKKAUS
1449303	MEK 70 S L=3000 M		2.33	3000	0.5	28 PCE / 84 MTR
1449310	x MEK 70 S L=6000 M		4.67	6000	0.5	28 PCE / 168 MTR

M Valkoinen RAL 9010 polyesterimaali : C1-C2
Valkoiseksi maalatut valaisinkiskot toimitetaan muovikalvoilla suojattuna.

↑↑
Tuotteiden pinnoite

↑↑
Tarkempi info pinnoitteesta sekä korroosiokestävyyssuokka.



C1	C2	C3	C4	C5	CX
Hyvin lievä	Lievä	Kohtalainen	Ankara	Hyvin ankara	Äärimmäinen
<p>ULKONA Ei ulkokäyttöön.</p>	<p>ULKONA Ilmatilat, joissa epäpuhtauksien määrä on alhainen. Enimmäkseen maaseutualueita.</p>	<p>ULKONA Kaupunki- ja teollisuusilmatilat, joissa kohtalainen rikkidioksidikuormitus. Rannikkoalueet, joilla alhainen suolapitoisuus.</p>	<p>ULKONA Teollisuus- ja rannikkoalueet, joilla suolapitoisuus on kohtalainen.</p>	<p>ULKONA Teollisuusalueet, joilla kosteus on korkea ja ilmatila on syövyttävä. Rannikkoalueet ja rannikon ulkopuoliset alueet, joilla suolapitoisuus on korkea.</p>	<p>ULKONA Teollisuusalueet, joilla kosteus on korkea ja ilmatila on syövyttävä. Rannikkoalueet ja rannikon ulkopuoliset alueet, joilla suolapitoisuus on korkea.</p>
<p>SISÄLLÄ Lämmitetyt rakennukset, joissa puhtaat ilmatilat, esim. toimistot, koulut ja hotellit.</p>	<p>SISÄLLÄ Lämmittämättömät rakennukset, joissa voi esiintyä kondensoitumista, esim. varastot ja urheiluhallit.</p>	<p>SISÄLLÄ Tuotantotilat, joissa korkea kosteuspitoisuus ja jossain määrin epäpuhtauksia ilmassa, esim. elintarviketehtaat.</p>	<p>SISÄLLÄ Kemianteollisuuden tuotantolaitokset, rannikolla sijaitsevat telakat ja veneveistämöt.</p>	<p>SISÄLLÄ Teollisuusrakennukset, joissa kondensoituminen on miltei jatkuvaa ja saasteiden määrä korkea.</p>	<p>SISÄLLÄ Teollisuusrakennukset, joissa kosteus on äärimmäinen ja ilmatila syövyttävä.</p>
<p>SINKITYKSEN KULUMINEN ≤ 0,1 µm / vuosi</p>	<p>SINKITYKSEN KULUMINEN > 0,1–0,7 µm / vuosi</p>	<p>SINKITYKSEN KULUMINEN > 0,7–2,1 µm / vuosi</p>	<p>SINKITYKSEN KULUMINEN > 2,1–4,2 µm / vuosi</p>	<p>SINKITYKSEN KULUMINEN > 4,2–8,4 µm / vuosi</p>	<p>SINKITYKSEN KULUMINEN > 8,4–25 µm / vuosi</p>
<p>SUOSITELTU PINTAKÄSITTELY M, B, EG, PG</p>	<p>SUOSITELTU PINTAKÄSITTELY M, B, EG, PG</p>	<p>SUOSITELTU PINTAKÄSITTELY HDG, XPG</p>	<p>SUOSITELTU PINTAKÄSITTELY HDG, XPG</p>	<p>SUOSITELTU PINTAKÄSITTELY HST</p>	<p>SUOSITELTU PINTAKÄSITTELY HST</p>
<p>M B EG PG</p>	<p>M B EG PG</p>	<p>HDG XPG</p>	<p>HDG XPG</p>	<p>HST</p>	<p>HST</p>

Tuoteryhmät ilmastorasitusluokittain

C1	C2	C3	C4	C5	CX
<p>JOHTOKANAVAT INSTAL®</p>	<p>TIKASHYLLYT KS20 K PG KS20 PG KS60 PG KS100 PG</p>	<p>TIKASHYLLYT KS20 XPG KS60 XPG KS100 XPG KS80 HDG KS80 SP2.0 HDG KSE80 HDG KSF80 HDG</p>	<p>TIKASHYLLYT KS20 XPG KS60 XPG KS100 XPG KS80 HDG KS80 SP2.0 HDG KSE80 HDG KSF80 HDG</p>	<p>TIKASHYLLYT HST KS80 HST KSE80 HST KSF80 HST KS100</p>	<p>TIKASHYLLYT HST KS80 HST KSE80 HST KSF80 HST KS100</p>
<p>ALASLASKUPUTKI INSTAL® SP</p>	<p>LEVYHYLLYT KRA M / PG KRB PG KRC M / PG</p>	<p>LEVYHYLLYT KRA XPG KRB XPG</p>	<p>LEVYHYLLYT KRA XPG KRB XPG</p>		
	<p>LANKAHYLLYT WMT EG</p>	<p>LANKAHYLLYT WMT XPG/HDG</p>	<p>LANKAHYLLYT WMT XPG/HDG</p>	<p>LANKAHYLLYT WMT HST</p>	<p>LANKAHYLLYT WMT HST</p>
	<p>VALAISINKISKOT MEK® 70 S M / PG MEK® K M/B/PG MEK® PG MEK® 110 K M / PG</p>	<p>VALAISINKISKOT MEK® 70 K XPG®</p>	<p>VALAISINKISKOT MEK 70 K XPG®</p>	<p>VALAISINKISKOT HST MEK® 70</p>	<p>VALAISINKISKOT HST MEK® 70</p>
	<p>ASENNUSOSAT M / EG / PG</p>	<p>ASENNUSOSAT HDG / XPG</p>	<p>ASENNUSOSAT HDG / XPG</p>	<p>ASENNUSOSAT HST</p>	<p>ASENNUSOSAT HST</p>

MUOVI

Valkoinen tai värillinen muovi

Ilmatorasitusluokka
C1-C2
Standardi
-

Muovituotteet valmistetaan joko ruisku- tai suulakepuristamalla läpivärjättyistä muovigranulaateista.

Muovituotteita ei pintakäsitellä erikseen valmistuksen jälkeen.

M

Maalipinnoitettu
Valkoinen RAL 9010

Ilmatorasitusluokka
C1-C2
Standardi
EN 10169
(terästuotteille)

Tuote voi olla esimerkiksi:
• Kuumasinkitty ja maalipinnoitettu terästuote
• Valmistuksen jälkeen maalattu teräs- tai alumiinituote

Teräs- ja alumiinituotteiden maalipinnoitteena käytetään polyesteriä. Pinnoitteella on hyvä sää-, korroosio- ja kulutuskestävyys.

B

Maalipinnoitettu
Musta RAL 9005

Ilmatorasitusluokka
C1-C2
Standardi
EN 10169
(terästuotteille)

Tuote voi olla esimerkiksi:
• Kuumasinkitty ja maalipinnoitettu terästuote
• Valmistuksen jälkeen maalattu teräs- tai alumiinituote

Teräs- ja alumiinituotteiden maalipinnoitteena käytetään polyesteriä. Pinnoitteella on hyvä sää-, korroosio- ja kulutuskestävyys.

AD

Anodisoitu alumiini
Harmaa luonnonväri EN000

Ilmatorasitusluokka
C1-C2
Standardi
-

Tuotteet valmistetaan joko valmiiksi anodisoidusta alumiinaihiosta tai lopputuote on anodisoitu. Anodisoidun alumiinin pintaan on kasvatettu suojaava oksidikerros anodisointiliuoksen ja sähkövirran avulla. Tuloksena on kova ja mekaanista kulutusta kestävä pinta.

AL

Alumiini

Ilmatorasitusluokka
C1-C2
Standardi
EN 573-3

Alumiinituotteet valmistetaan pursottamalla alumiiniseoksesta. Tuotteita ei pintakäsitellä erikseen valmistuksen jälkeen.

EG

Valmistuksen jälkeen sähkösinkitty teräs

Ilmatorasitusluokka
C1-C2
Standardi
EN ISO 2081

Sinkkikerroksen vahvuus keskimäärin 5-8 µm

Sähkösinkityt tuotteet valmistetaan pintakäsittelemättömästä teräksestä. Valmis tuote esikäsitellään ja sähkösinkitään elektrolyyssialtaassa. Sinkkikerros peittää tuotteen pinnat kauttaaltaan, myös leikkauspinnat ja hitsaussaumot.

PG

Kuumasinkitty teräs

Ilmatorasitusluokka
C1-C2
Standardi
EN 10346

Sinkkikerroksen vahvuus keskimäärin 20 µm

Kuumasinkityt terästuotteet valmistetaan valmiiksi sinkitystä teräksestä. Tuotteista käytetään myös nimityksiä etukäteen sinkitty, jatkuvatoimisesti sinkitty tai Sendzimir-sinkitty.

HDG

Valmistuksen jälkeen sulaan sinkkiin upotettu teräs

Ilmatorasitusluokka
C1-C4
Standardi
EN ISO 1461

Sinkkikerroksen vahvuus keskimäärin 45-55 µm

Kuumasinkityt eli kastosinkityt tuotteet valmistetaan pintakäsittelemättömästä teräksestä. Valmis tuote esikäsitellään ja upotetaan sulaan sinkkiin. Sinkkikerros peittää tuotteen pinnat kauttaaltaan, myös leikkauspinnat ja hitsaussaumot.

XPG

Kuumasinkitty, erikoispinnoitettu teräs

Ilmatorasitusluokka
C1-C4
Standardi
EN 10346
EN 10244-2

XPG-tuotteet valmistetaan sinkkipohjaisella erikoisseoksella pinnoitetusta teräksestä. Erikoisseos muodostaa pinnoitteeseen ohuen ja tiiviin kalvon, joka parantaa korroosiosuojausta. Korroosiosuojaus perustuu katodiseen ja mekaaniseen suojaukseen.

HST

Haponkestävä teräs AISI 316L

Ilmatorasitusluokka
C1-CX
Standardi
EN 10088

Haponkestävät terästuotteet (HST) valmistetaan haponkestävästä teräksestä. Hitsaamalla valmistetut tuotteet peitataan valmistuksen jälkeen.

